

校正証明書
Certificate of Calibration証明書発行年月日 2021年8月4日
Certificate issue date August/4/2021

京都機械工具 株式会社 様

品名	Item name	デジタルトルクレンチ	Digital Torque Wrench
品番 (型式)	Item Number	GEK030-C3A	
S/N(Production No.), 製造番号(プロダクションNo.)		1234567	
製造者名	Manufacture name	京都機械工具株式会社	KYOTO TOOL CO., LTD.
校正年月日	Calibration date	2021年8月2日	August/2/2021
環境条件	Ambient Condition	温度 Temperature	18°C-28°C
		湿度 Relative Humidity	90%以下 Below

上記製品は、国家標準にトレースされた標準器を用い、当社の独自標準に従って校正が行われ、結果が弊社仕様を充足していることを証明します。

We certify that product identified above was calibrated using standard equipment.

That is traceable to the national standards and according to KTC STANDARS.

We have verified that these calibration results comply with product specificccations.

校正方法は、作業標準「品質065A-0002」による

Calibration Method Operation standard "品質065A-0002"

校正結果は次項のとおりであることを証明します。

We certify your calibration results are as following page.

[校正に用いた]実用標準器 Working Standard Equipment

標準器名 Standard Equipment	型式 Model	登録番号 Registration number
トルクレンチテスタ Torque Wrench Tester	Monitor 5000-ST	IKFB-200
	Transducer 2000-65-02	IKFB-201 (1.695~16.948 N·m)
	Transducer 2000-7-02	IKFB-202 (3.390~45.195 N·m)

※トレーサビリティ体系図 20200904_TORQUE

京都機械工具株式会社 (KYOTO TOOL CO., LTD.)

〒613-0034 京都府久世郡久御山町佐山新開地128番地

128 Sayama-Shinkaichi, Kumiyama-cho, Kuse-gun, Kyoto, 613-0034, Japan

TEL : 0774-46-4159

FAX : 0774-46-4359 +81-774-46-3768



承認 Head of Calibration	担当 Inspector

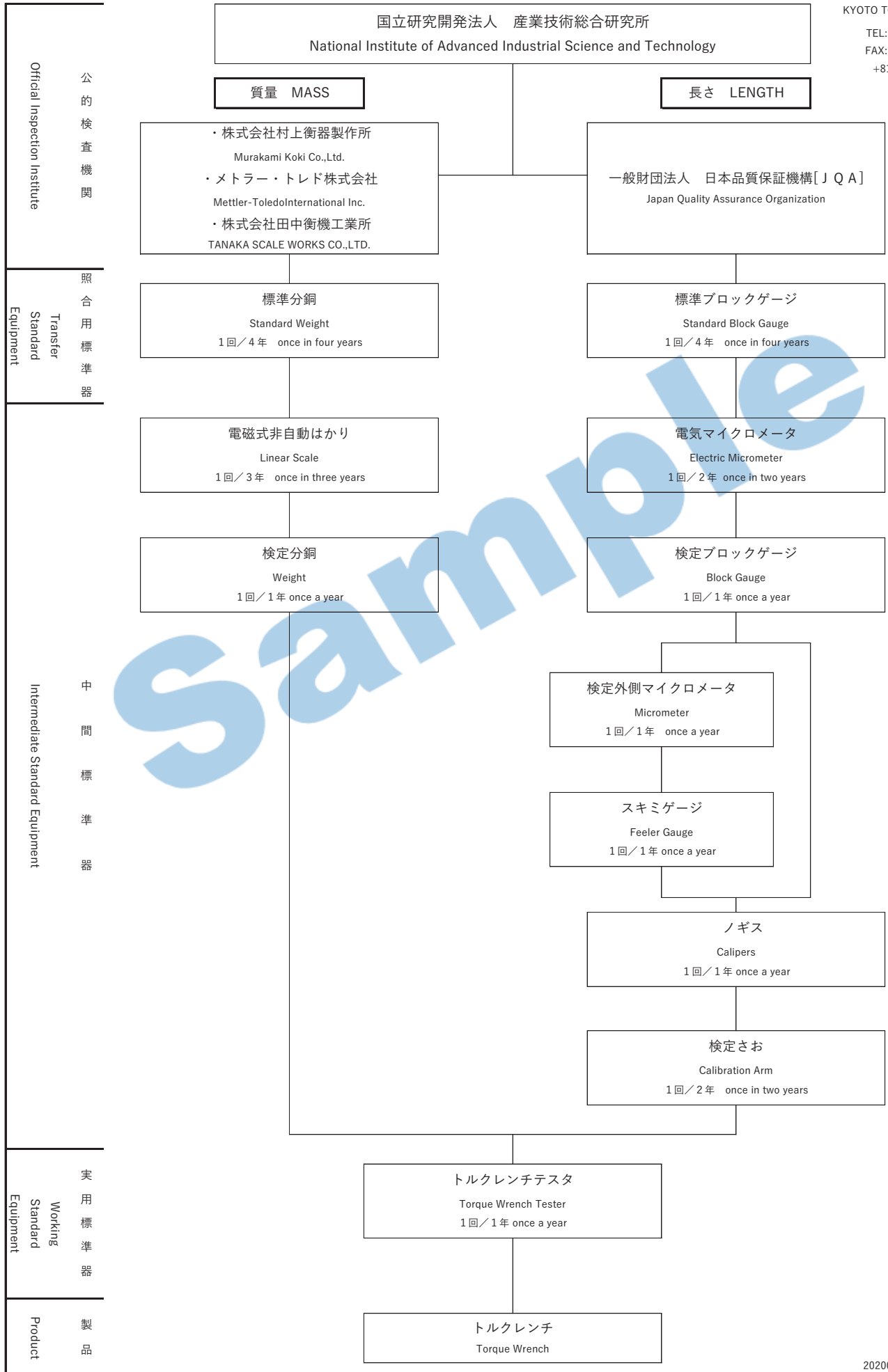
校正結果 Calibration Result

設定値 Set Point	許容範囲 The Tolerance Level				測定値 Measurement Result	判定 Judgement of Acceptance	
	測定方向 Measurement Direction	精度 Accuracy Within	下限 Lower	上限 Upper			
2	右トルク CW	±12%	1.76	~	2.24	2.01	合格 (Pass)
						2.02	合格 (Pass)
						2.03	合格 (Pass)
						2.04	合格 (Pass)
						2.05	合格 (Pass)
	左トルク CCW	±12%	1.76	~	2.24	2.01	合格 (Pass)
						2.02	合格 (Pass)
						2.03	合格 (Pass)
						2.04	合格 (Pass)
						2.05	合格 (Pass)
3	右トルク CW	±8%	2.76	~	3.24	3.01	合格 (Pass)
						3.02	合格 (Pass)
						3.03	合格 (Pass)
						3.04	合格 (Pass)
						3.05	合格 (Pass)
	左トルク CCW	±8%	2.76	~	3.24	3.01	合格 (Pass)
						3.02	合格 (Pass)
						3.03	合格 (Pass)
						3.04	合格 (Pass)
						3.05	合格 (Pass)
6	右トルク CW	±4%	5.76	~	6.24	6.01	合格 (Pass)
						6.02	合格 (Pass)
						6.03	合格 (Pass)
						6.04	合格 (Pass)
						6.05	合格 (Pass)
	左トルク CCW	±4%	5.76	~	6.24	6.01	合格 (Pass)
						6.02	合格 (Pass)
						6.03	合格 (Pass)
						6.04	合格 (Pass)
						6.05	合格 (Pass)
18	右トルク CW	±4%	17.28	~	18.72	18.01	合格 (Pass)
						18.02	合格 (Pass)
						18.03	合格 (Pass)
						18.04	合格 (Pass)
						18.05	合格 (Pass)
	左トルク CCW	±4%	17.28	~	18.72	18.01	合格 (Pass)
						18.02	合格 (Pass)
						18.03	合格 (Pass)
						18.04	合格 (Pass)
						18.05	合格 (Pass)
30	右トルク CW	±4%	28.80	~	31.20	30.01	合格 (Pass)
						30.02	合格 (Pass)
						30.03	合格 (Pass)
						30.04	合格 (Pass)
						30.05	合格 (Pass)
	左トルク CCW	±4%	28.80	~	31.20	30.01	合格 (Pass)
						30.02	合格 (Pass)
						30.03	合格 (Pass)
						30.04	合格 (Pass)
						30.05	合格 (Pass)

備考

Torque Wrench Traceability Chart

京都機械工具株式会社
 KYOTO TOOL CO., LTD.
 TEL: 0774-46-4159
 FAX: 0774-46-4359
 +81-774-46-4359



Official Inspection Institute
 公的検査機関

Transfer Standard Equipment
 照合用標準器

Intermediate Standard Equipment
 中間標準器

Working Standard Equipment
 実用標準器

Product
 製品

