

## 校正証明書

検査日 \*\*\*\*年\*\*月\*\*日

株式会社 \*\*\*\*\* 様

下記製品は、国家標準にトレースされた標準器を基準とした測定器を用い、当社の標準に従って校正が行われたこと証明します。

機種	デジタルトルクレンチ
品番	GEK060-R3 (代表品番)
機器番	E*****
機器メカ	KTC

設定値 N・m	許容範囲		測定値		判定
	右トルク ± 3 %以内 N・m	左トルク ± 3 %以内 N・m	右トルク 平均値 N・m	左トルク 平均値 N・m	
12.0	11.64 ~ 12.36	11.64 ~ 12.36	11.84	11.98	合格
36.0	34.92 ~ 37.08	34.92 ~ 37.08	35.73	36.00	合格
60.0	58.20 ~ 61.80	58.20 ~ 61.80	59.61	59.90	合格
測定回数	設定トルク x 5回				

点検項目	判定	コメント
ドライブ角寸法	合格	見本
全体外観	合格	
液晶表示	合格	

## 測定機器

品名	トルクレンチテスタ
型式	*TESTER MODEL ***** シリアルNo. ***** *トランスデューサ *.***~****.*** N・m
機器能力	測定範囲 *.***~****.*** N・m
機器製造	*****
校正日	****年**月**日
次回校正日	****年**月

上記実用測定機器は、公的機関の標準にトレースされた検定器（検定さおと分銅）を用い管理規定に従って校正が行われ校正作業における検査または試験の結果が測定機器の仕様を満足していることを証明します。

京都機械工具株式会社 品質保証部  
〒613-0034  
京都府久世郡久御山町佐山新開地128番地  
TEL \*\*\*\*\*  
FAX \*\*\*\*\*

検印		