KTC インパクトドライバセット(SD6)取扱説明書

この度は **KTC** インパクトドライバセット(SD6)をご購入頂きありがとうございます。本製品をより安全により適切にご使用して頂くために、取扱説明書をご使用前に必ずお読み下さい。(この取扱説明書は製品と一緒に保管して下さい)

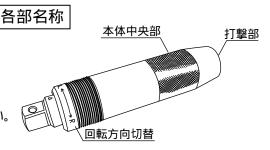
組み立て及び修理分解時に強く締め付けてあるビス、特に錆付いたビスボルト等をショックにより締緩するドライバです。

取扱上の注意

工具は本来の使用目的以外には使用しないで下さい。

割れ、欠け、磨耗、変形等の異常が見られた場合は使用しないで下さい。 改造しないで下さい。加熱、加工した場合は著しく品質の低下を招きます。 ネジ溝に合ったサイズのビットを使用して下さい。

本体中央部を確実に握って、本体の打撃部を確実に叩いて作業して下さい。 ハンマの打撃は、面の中心をまっすぐ打つようにし、斜め打ちしないで下さい。 作業時は、必ず保護めがねを着用して下さい。



入組内容

品名	品番	員数	イラスト
本 体	S D 3 0 - B	1	
ビットホルダ	SD30-8H	1	
クロスビット 1	S D P - 1	1	
2	S D P - 2	1	
3	S D P - 3	1	
マイナスビット先端厚み1.0	S D M - 1 . 0	1	
先端厚み1.6	S D M - 1 . 6	1	
先端厚み1.8	S D M - 1 . 8	1	

製品特徴

強く締付けたビスや錆付いたビスの締緩、特に緩める場合に威力を発揮します。

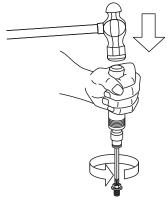
大きな回転(50度)ストローク(5mm)と適正な寸法のビットを備えており、奥まった位置のビス等に使用可能です。 ビット交換であらゆるビスに対応し、12.7sq.ドライブ角によりソケットレンチやヘキサゴンレンチ等にも使用可能です。 ビットホルダはソケットレンチ(8mm)としても使用可能です。

軸の材質はCr-Vで耐久性がよい熱処理が施されています。

使用方法

- (1) ネジに合ったサイズのビットをビットホルダにセットする。
- (2) ビットホルダを本体のドライブ角に差し込む。
- (3) 本体ドライブの切替 部を回転方向にセットする。 Rは右回転(締付け)、Lは左回転(緩め)。 (切り替えはドライブ角を5mm以上押込んでセットする。)
- (4) 本体を手で握りビットをビス頭に確実にセットする。
- (5) 本体を回転方向に絞り込むようにしながらハンマで衝撃 (インパクト)を与えるとその力が回転方向に変化し容易 にビスの締緩作業が出来ます。

(緩め、締付けの切り替えはビットを大きく押込んで行うため通常作業では自動的に切り替わる事はありません。)

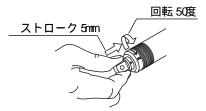


例:普通ねじ緩め方向に回す時(左回転 側)

補給部品

本製品は以下の補給部品を設定しております。

品名	品番	
本 体	S D 3 0 - B	
ビットホルダ	SD30-8H	
クロスビット 1	S D P - 1	
2	S D P - 2	
3	S D P - 3	
マイナスビット先端厚み1.0	S DM - 1 . 0	
先端厚み1.6	S DM - 1 . 6	
先端厚み1.8	S DM - 1 . 8	



R, Lの切り替え:押し込んでから左又は右に回転

製造国 :日本国 製造業者の名称・所在地 :京都機械工具株式会社 〒 613-0034 京都府久世郡久御山町佐山新開地 128本製品の問い合わせは、お客様相談室又は下記営業所までお寄せください。

URL http://www.kyototool.co.jp/

KTCお客様窓口 (弊社休業日を除く 9:00~ 17:00) TEL/0774-46-4159 FAX/0774-46-4359

Email/support@kyototool.co.jp

支 店 TEL/東京 03(3752)2261/名古屋 052(882)6671/近畿 0774(46)3711 営業所 TEL/札幌 011(824)0765/仙台 022(231)6322/金沢 076(291)4546 / 広島 082(273)0202/福岡 092(441)5637/四国 087(885)8494