

このたびは当社製品をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。この取扱説明書をよくお読みいただき、安全にご利用ください。

25.4/19.0sq.
軽量インパクトレンチ
No.JAP875
No.JAP675

業務用



取扱説明書

安全上のご注意

この使用説明書には以下のマークをつけています。

△ 拡大損害が予想される事項	● 必ず行う
○ 禁止行為	○ 分解禁止

使用前にこの「安全上のご注意」をよくお読みのうえ、正しく使用してください。

警告

死亡や重傷の原因となる。

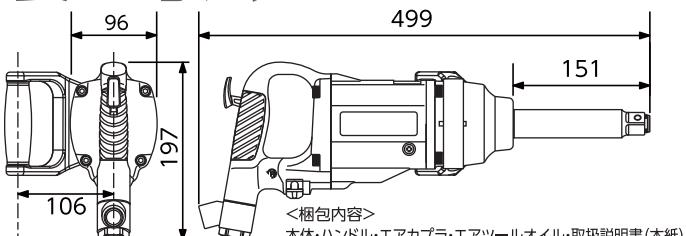
絵表示	重要事項	危害・損害
○	●ガソリン、ガス等の引火性の高い危険物の近くで作業しない。	爆発、発火により死亡や重傷を負う原因となる。
○	●回転している先端部に触らない。	重傷となるケガの原因となる。
○	●ソケット等の先端工具を装着した状態で空転させない。	先端工具が飛び、器物破損または重傷となるケガの原因となる。

注意

ケガや器物損傷の原因となる。

絵表示	重要事項	危害・損害
○	●工具本来の使用用途以外には使用しない。	ケガや器物破損の原因となる。
○	●分解・改造しない。	ケガや器物破損の原因となる。
○	●投げる、落とすなど衝撃を与えない。	本体の破損や器物破損の原因となる。
○	●本製品に割れ、欠け、摩耗、変形等の異常が見られた場合は使用しない。	ケガや器物破損の原因となる。
○	●空回転させない。	本体の破損の原因となる。
○	●ハンマー等で叩いて衝撃を加えない。	ケガや本体の破損、器物破損の原因となる。
○	●圧縮空気以外の動力源を使用しない。	ケガや本体の破損、器物破損の原因となる。
○	●製品を濡らさない。	本体の破損の原因となる。
!	●使用時は保護メガネ、耳栓、安全帽、防塵マスク、安全靴を着用する。	ケガの原因となる。
!	●定期的に保守点検を行い、異常が認められる場合は使用を中止する。	ケガや本体の破損、器物破損の原因となる。
!	●作業に適した服装で作業する。	ケガの原因となる。

製品寸法



諸元

	No.JAP875	No.JAP675
ドライブ角	25.4sq.	19.0sq.
先端工具止め方式	リング止め式(ピン穴あり)	
能力ボルト径	M38	
無負荷回転数	5000rpm	
最適使用空気圧	0.62MPa(動圧)	
無負荷空気使用量	1.811m ³ /min	
エアインレット	PT1/2"	
使用エアホース内径	11mm	
重量	7.6Kg	

使用方法

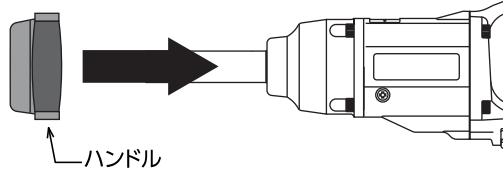


ケガや器物損傷の原因となる。

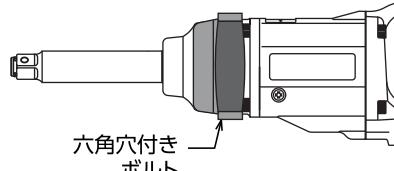
絵表示	重要事項	危害・損害	絵表示	重要事項	危害・損害
!	●作業対象物を確実に保持する。	ケガや器物破損の原因となる。	!	●作業対象物を確実に保持する。	ケガや器物破損の原因となる。
!	●先端工具の交換は必ずエアカプラを取り外してから行う。	ケガや器物破損の原因となる。	!	●エアカプラを確実に取り付ける。	ケガや器物破損の原因となる。
!	●清浄で完走した圧縮空気を使用する。	本体破損の原因となる。	!	●先端工具がしっかりと装着されているか確認する。	ケガや器物破損の原因となる。
!	●専用の先端工具を使用する。	ケガや器物破損の原因となる。			

●ハンドルの取り付け

①ハンドルをアンビル側から入れる。



②六角穴付きボルトを均等に締め付ける。



六角穴付きボルトが締まっていることを確認する。

●使い方



連続して1分以上稼働させない。異常劣化する恐れがある。

①使用目的にあった先端工具(ソケットなど)をドライブ角に取り付ける。

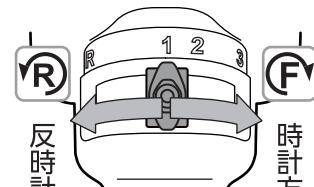
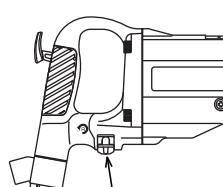
! ソケット等の先端工具はインパクトレンチ用を使用する。

②エアカプラを取り付ける。

! 推奨エア圧: 0.6~0.7MPa (6~7Kgf/cm²)

③回転方向を確認し、強さをレギュレーターレバーで調整する。

- ・時計方向(右回転)：数字が大きくなるほど力が強くなる。
- ・反時計方向(左回転)：2段階で強さを変えることができる。

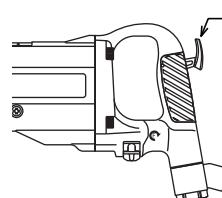


④ボルト、ナットに先端工具を合わせる。

⑤トリガーを押し、回転させる。

⑥作業が完了したらトリガーを離し、回転が止まるのを確認する。

- ! ●使用後はエアインレット部よりオイルを数滴注油する。
●エアインレット部からホコリやゴミが入らないように保管する。
- 確認 ●トルク制御機能は有しておりません。作業後はトルクレンチで規定のトルク値で締めてください。



●お使いになるエア(圧縮空気)について

!	劣化したエアホースは使用しない。
!	エア配管にはフィルター、レギュレーター、オイラーを装備する。
!	コンプレッサの配管は定期的に清掃し、ドレンや水分を除去する。
!	エア機器全体で使用する十分な能力のコンプレッサ、配管及びホースを使用する。
!	付属のエアカプラを使用する。

●トラブルシューティング

○動かない・・・

- ・エアツールのスイッチは正常ですか。
- ・エアホースは接続されていますか。
- ・エアが来ていますか。
- ・コンプレッサは正常に稼働していますか。

○本来の力が得られない・・・

- ・エア圧は適正ですか。高すぎても低すぎても×。
- ・エアホースの内径は適正ですか。
- ・エアコンプレッサの能力は十分ですか。
- ・レギュレーターは適正に調整されていますか

販売者の名称・所在地： 京都機械工具株式会社

〒613-0034 京都府久世郡久御山町佐山新開地 128 番地

本製品のお問い合わせはお客様窓口までお寄せください。

お客様窓口

☎ (0774)46-4159

FAX (0774)46-4359

E-mail : support@kyototool.co.jp
電話受付時間：9:00 ~ 12:00/13:00 ~ 17:00
(土・日・祝祭日及び弊社休業日除く)

製品情報 <http://ktc.jp/>

製造国：日本

※仕様及び外観は改良の為予告なく変更することがあります。

T64039-0,14,01,500,KTC