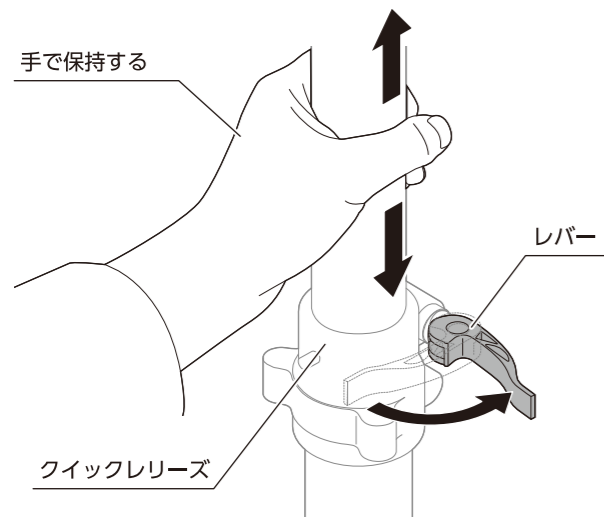


操作方法

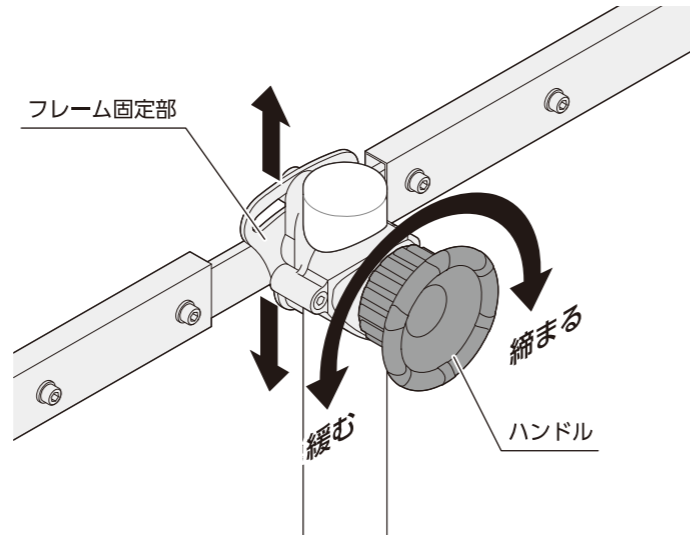
■シャフトの伸縮

中間部のクイックリリースのロックを解除することで、スタンド本体のシャフトを伸縮させることができます。



■高さ調整用ハンドルの操作

高さ調整用ハンドルを回すことでフレーム固定部を上下させることができます。



クイックリリースのロックを解除する際は、シャフト部を必ず手で保持してください。フレームの重さでシャフトが勢いよく落下してくる恐れがあります。

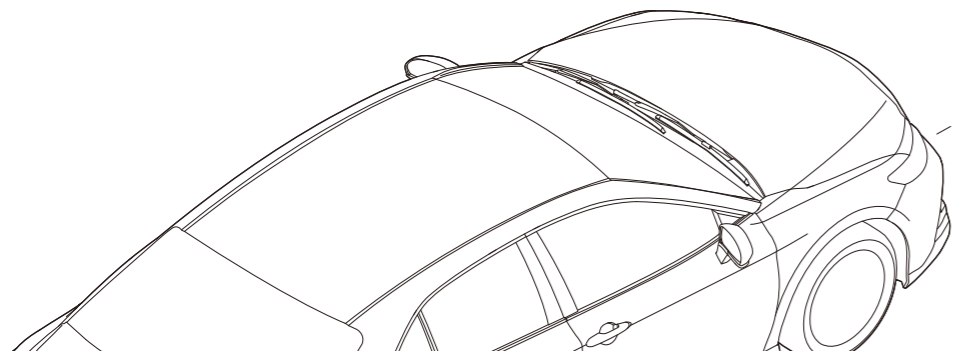
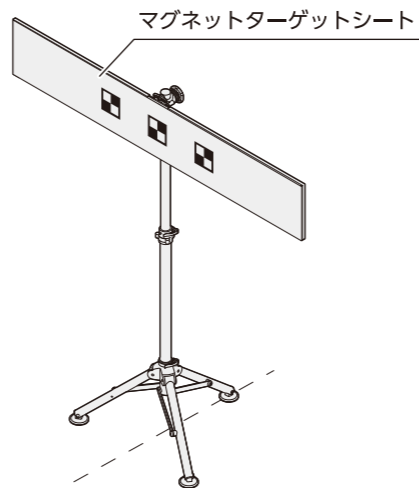
ハンドルはゆっくりと回してください。急に保持力が無くなるとフレームが落下する恐れがあります。

使用方法

ターゲットシートは、別売りの弊社製品『マグネットターゲットシートセット(No.ATT120)』をお買い求めください。

スタンドは自動車メーカーからのサービスマニュアルや整備指示書に従い、適切に配置してください。

エーミング作業は、必ず各車両のサービスマニュアルを参照し行ってください。



販売者の名称・所在地：京都機械工具株式会社

〒613-0034 京都府久世郡久御山町佐山新開地 128 番地

お客様窓口 お電話での受付時間は 10:00-12:00 / 13:00-16:00 まで
(土・日・祝日及び弊社休業日は除く)

0774(46)4159 FAX 0774(46)4359 support@kyototool.co.jp

製品サイト
kct.jp

T073006-0



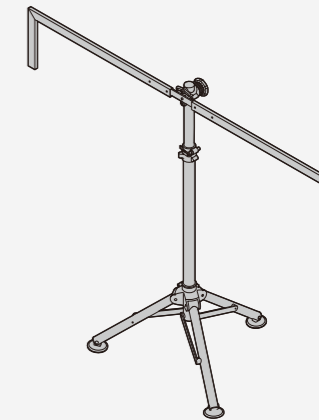
※仕様および外観は改良のため予告なく変更することがあります。



このたびは当社製品をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。
この取扱説明書をよくお読みいただき、安全にご利用ください。

ターゲットスタンドセット No.ATT210

取扱説明書 業務用



この使用説明書には以下のマークをつけています。



禁止行為

製品の取り扱いにおいて、その行為を禁止するマーク。



注意事項

製品の取り扱いにおいて、注意を喚起するマーク。



必ず行う

製品の取り扱いにおいて、必ず行ってもらうことを意味するマーク。



確認事項

製品の取り扱いにおいて、事前に確認しておく事項や、使い方の応用を示すマーク。



警告

死亡または重傷を負う恐れがあります。

マーク	事項	危害・損害
!	本製品を使用する作業は、特定整備の対象となる電子制御装置整備に該当します。これらの整備は、法令で定められた資格の保有者が、自動車メーカーからの情報(サービスマニュアルや整備指示書)を十分に理解し行ってください。	重症となるケガや、本体および車両破損の原因になる。



注意

負傷または本体損傷の原因となる恐れがあります。

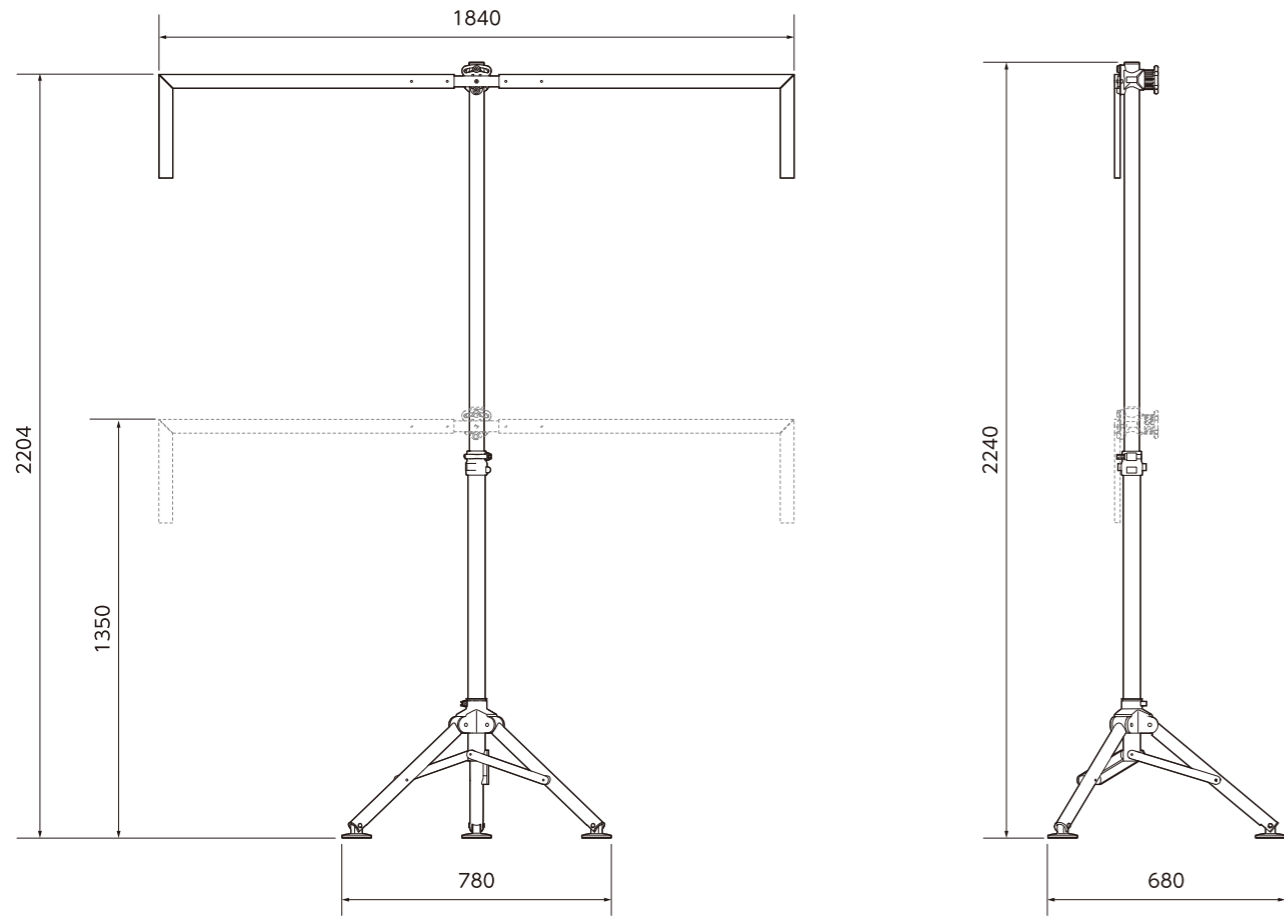
マーク	事項	危害・損害
!	本製品は、別売の弊社製品『マグネットターゲットシートセット(No.ATT120)』専用のスタンドです。他の目的に使用しない。	ケガや器物破損の原因となる。
!	使用前に各部のボルトに緩みが無いか確認する。	ケガや器物破損の原因になる。
!	分解および改造をしない。	製品破損の原因になる。
!	不安定な場所で使用しない。	ケガや器物破損の原因となる。
!	本製品に化学薬品、海水、水分等を付着させない。	製品破損の原因になる。
!	本体に用途以外のものをぶら下げたり、引っ掛けたりしない。	ケガや器物破損の原因となる。

梱包内容

スタンド本体	センタープレート	アタッチメントプレート	六角棒レンチ	ボルトA	ボルトB	ボルトC
x1	x1	x1	x1 4mmのみ	x1 全長13mm 二面幅4mm	x2 全長19mm 二面幅4mm	x4 全長16mm 二面幅5mm
	フレームA	フレームB	取扱説明書	段付きワッシャ		ワッシャ
	x1	x1	x1	x2		x4

製品寸法 (組立状態)

単位: mm

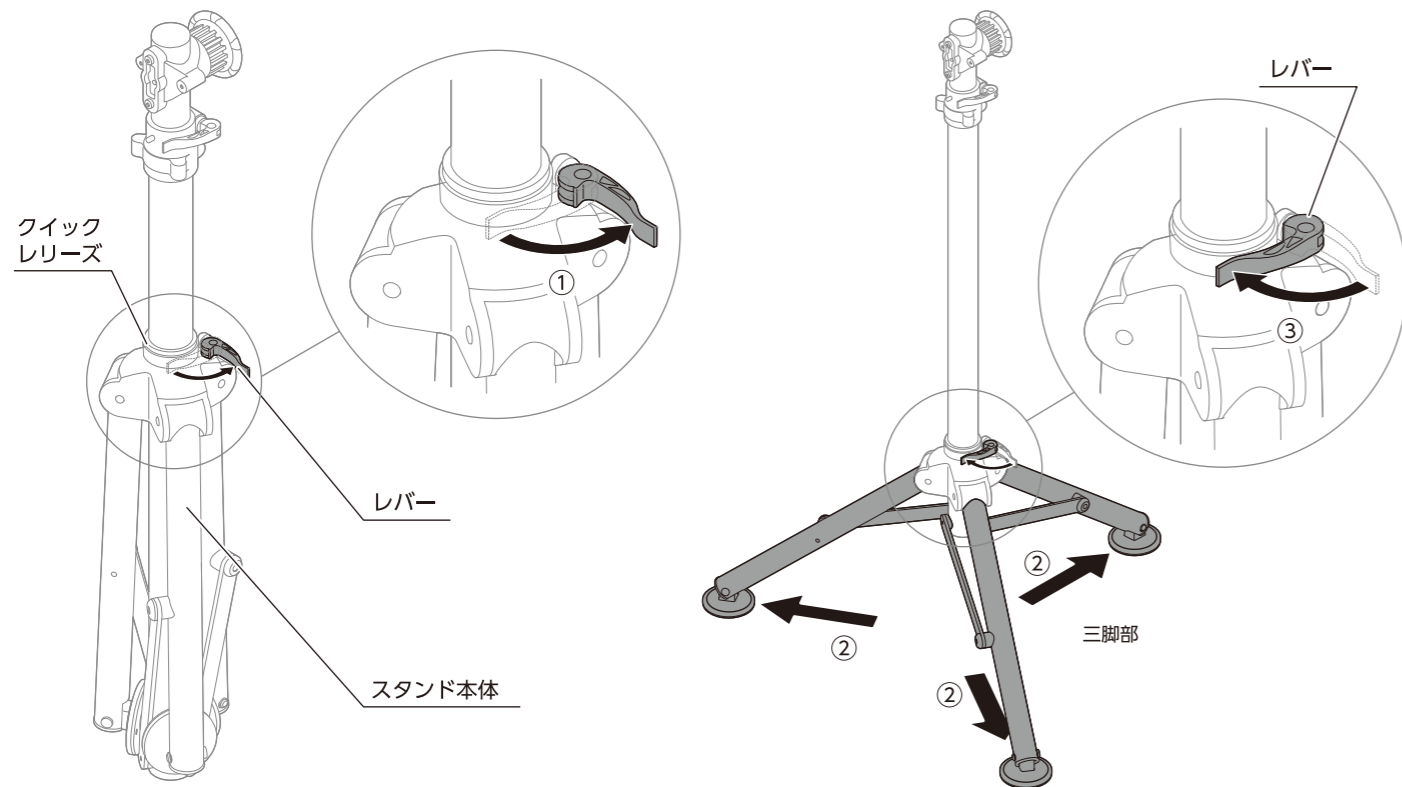


組立方法

■スタンドの展開

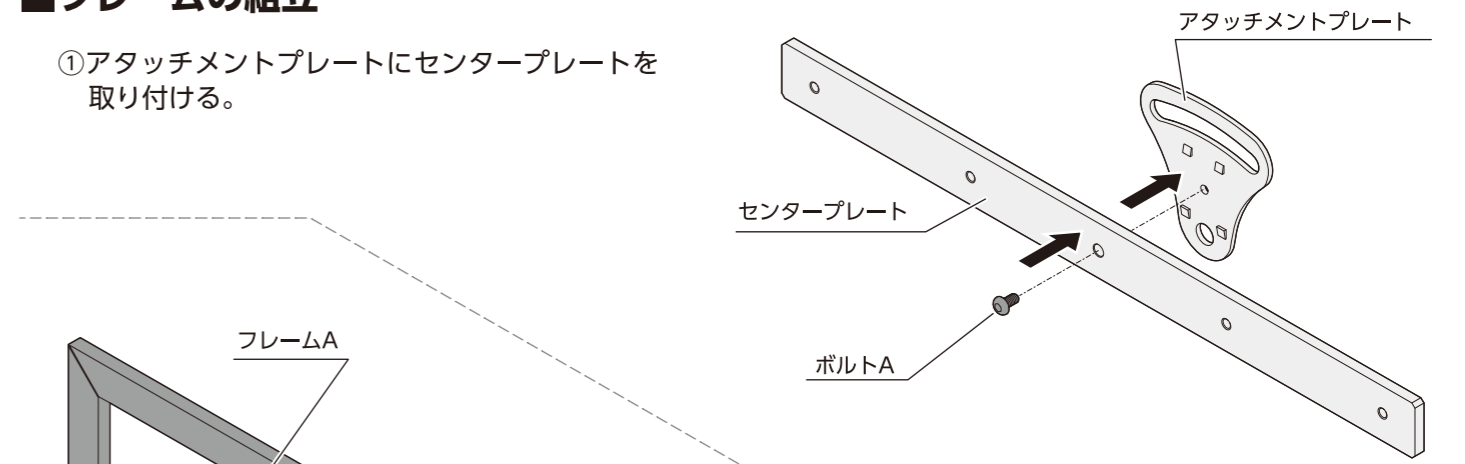
① スタンド本体を平らな場所に立て、クイックリリースのレバーを開き、ロックを解除する。

② 三脚部をいっばいに展開した状態で、クイックリリースのレバーを閉め、三脚部を固定する。

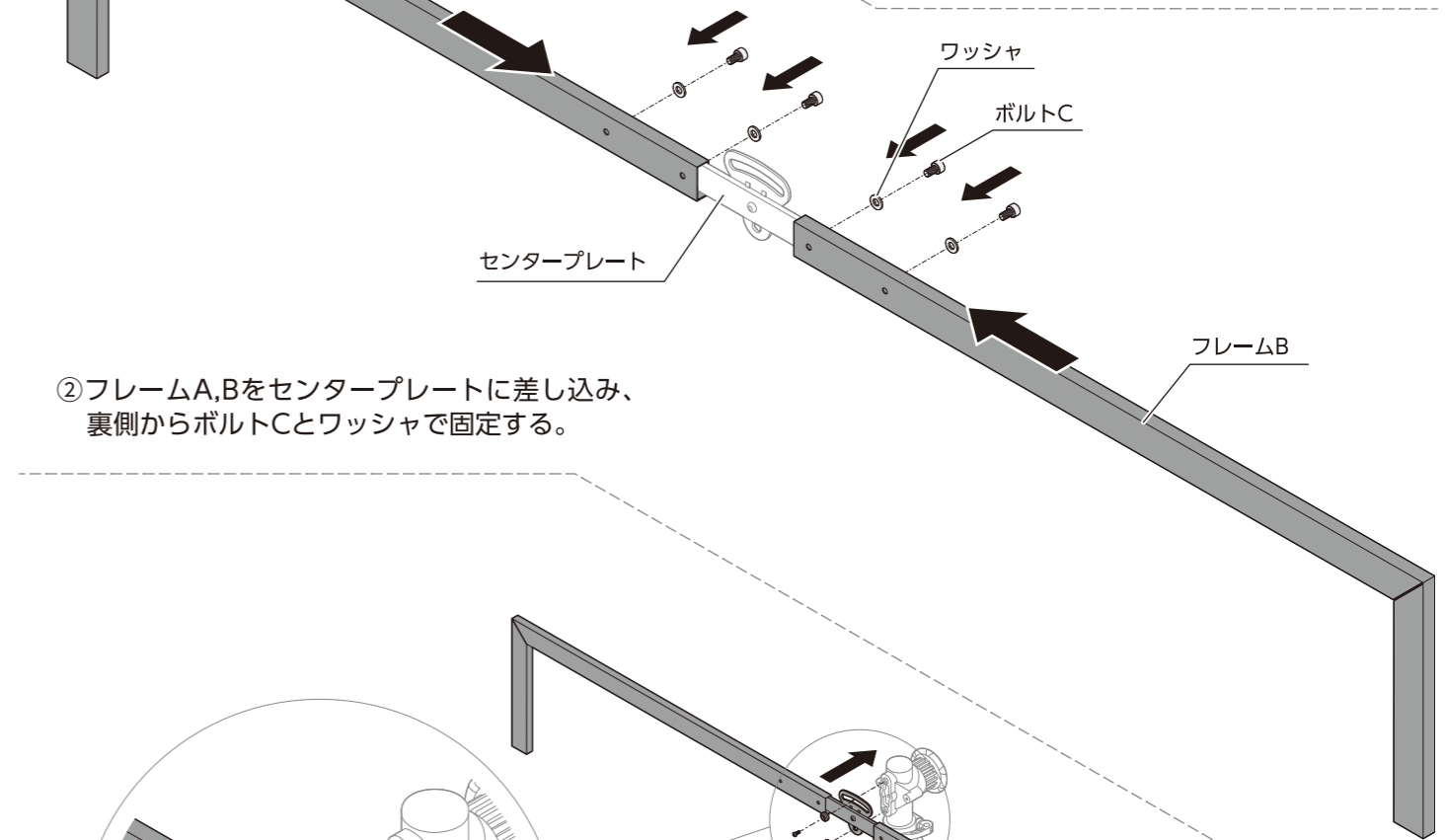


■フレームの組立

① アタッチメントプレートにセンタープレートを取り付ける。



② フレームA,Bをセンタープレートに差し込み、裏側からボルトCとワッシャで固定する。



③ 組み立てたフレームを、スタンド本体に取り付ける。

※各部のボルトに緩みが無いが再度確認を行ってください。

