

取扱説明書

ホーシングナットレンチ（六角・八角ナット用）

No.AS351

ホーシングナットレンチ（丸ナット用）

No.AS352

ホーシングナットの脱着作業

このたびはホーシングナットレンチ（六角・八角ナット用：No.AS351）、ホーシングナットレンチ（丸ナット用：No.AS352）をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。

本製品をより安全・適切にお使いいただく為、この取扱説明書をお読み下さい。

取扱説明及び表示の注意事項や使用方法を十分にご理解いただいた上で正しくお使い下さい。

なお、この取扱説明書はお手元に大切に保管して下さい。

使用上の注意

⚠ 注意	誤った取扱いをした場合、傷害を負う可能性が想定される内容及び、物的損害の発生が想定される内容を表示します。	🚫	禁止行為を表示します。
❗	必ずしてほしい行為を表示します。	📌 注意	確認してほしい行為を表示します。

使用前に必ずお読み下さい。

⚠ 注意

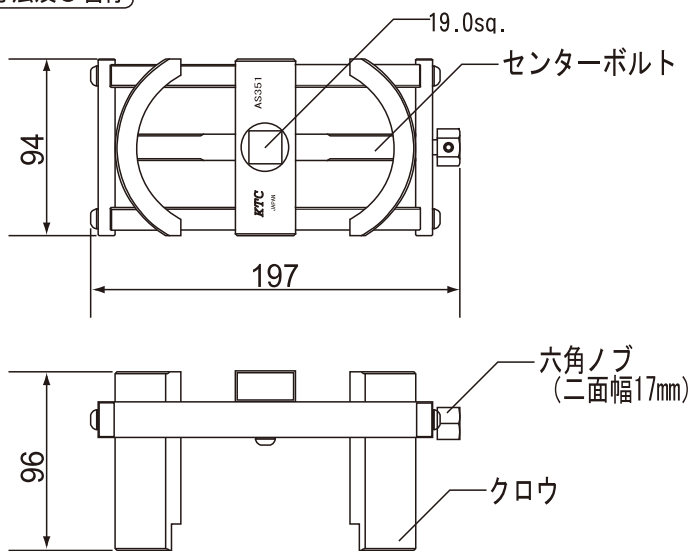
- ❗ 製品の取扱説明及び注意事項をお読みになり、十分理解した上でお使い下さい。
- 各部の取付けボルト及びナットに緩みがないことを確認した上で使用して下さい。
- 本製品に化学薬品、海水、水分等を付着させないように使用して下さい。
- 保守点検等は取扱説明書の手順に沿って行って下さい。取扱を誤りますと製品や車輛の破損又は作動不良の原因となります。
- 製品のメンテナンスに際しては、製品仕様を守ると共に各部の交換、その他の関連メンテナンス等を十分確認の上作業を行って下さい。
- 安全のため保護めがねなどを着用して作業して下さい。
- ⚠ 製品又は作業対象部位に亀裂、変形などの異常が認められる場合は使用しないで下さい。
- 荷重を掛け過ぎると破損する可能性があります。仕様範囲外での使用はしないで下さい。
- 故障の原因となりますので衝撃を加える等の外圧を与える行為は行わないで下さい。
- 分解、改造はしないで下さい。加熱、加工した場合には本来の性能を発揮することはできません。
- 作業対象物に「斜め掛け」「浅掛け」の状態で使用しないで下さい。
- 本製品を使用する場合には、不安定な場所で使用しないで下さい。
- 適用外対象物、仕様範囲外の部位では破損や作動不良の原因となりますので使用しないで下さい。

○ホーシングナットレンチ（六角・八角ナット用）No.AS351

作業前に必ずお読み下さい。 ⚠ 注意

- ❗ 各部の分解及び組付けの作業手順、新品部品の取扱いについては、各自動車メーカーの整備 指示書等に基づき、正しく作業を行って下さい。
- 🚫 インパクトレンチ等の動力工具は使用しないで下さい。
- 駆動工具はパイプ等で延長して作業しないで下さい。
- スピナハンドルは浅掛け状態で使用しないで下さい。

寸法及び名称



適 用

4t車以上のリアホーシングナットに対応

六角二面：85 ～ 130mm

八角二面：90 ～ 125mm

特 長

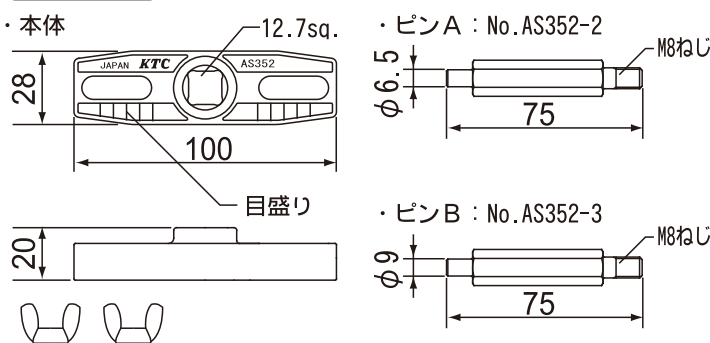
一つの工具でクローを交換することなく、六角・八角形状ナットに対応。ナットの面をガッチリ保持し、工具が外れにくい構造。サイズ調整が簡単です。

○ホーシングナットレンチ（丸ナット用）No.AS352

作業前に必ずお読み下さい。 ⚠ 注意

- ❗ 各部の分解及び組付けの作業手順、新品部品の取扱いについては、各自動車メーカーの整備 指示書等に基づき、正しく作業を行って下さい。
- 🚫 インパクトレンチ等の動力工具は使用しないで下さい。
- 駆動工具はパイプ等で延長して作業しないで下さい。
- スピナハンドルは浅掛け状態で使用しないで下さい。
- ホーシングナットの穴径にあったピンを使用して下さい。
- ちょうナットは確実に締め付けてから作業して下さい。
- 3穴タイプのホーシングナットには使用しないで下さい。
- 丸ナット専用です。六角、八角形状のナットには使用しないで下さい。

寸法及び名称



入 組 内 容

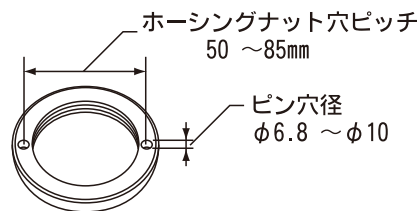
品 名	数	備 考
本体	1	
ピンA	2	先端径φ6.5
ピンB	2	先端径φ9
ちょうナット	2	M8

補 給 部 品

品 名	品 番	備 考
ピンA	AS352-2	2本セット
ピンB	AS352-3	2本セット

適 用

2穴タイプのリアホーシングナットに対応。



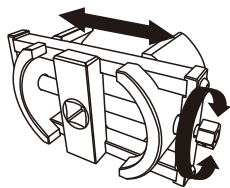
特 長

ピッチ調整式で幅広い車種に対応。目盛り付きで（本体表示）、ピンの位置合わせが簡単です。

ホーシングナットレンチ (六角・八角ナット用) No.AS351

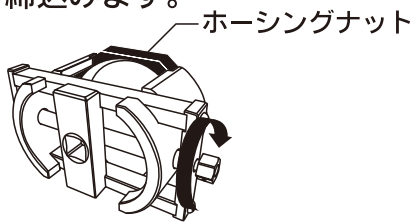
注意 ・使用前に各部にねじの緩み、ガタがないか確認して下さい。
・センターボルトにグリスを塗布して下さい。

- ①あらかじめ六角ノブを手で廻し、ホーシングナットの二面寸法より少し大きくクロウを開きます。



右廻し：閉じる
左廻し：開く

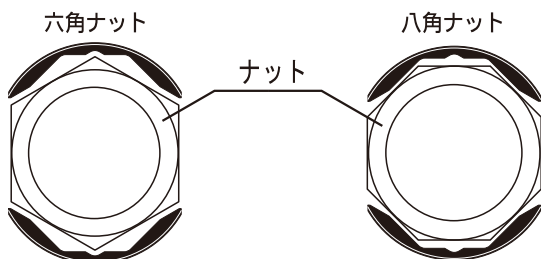
- ②ホーシングナットに工具をあてがい、六角ノブを締め込みます。



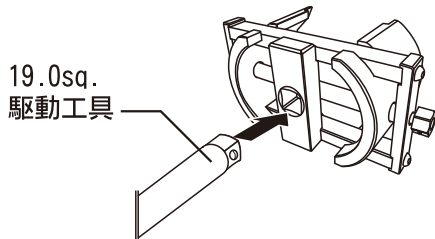
めがねレンチ (17mm) 等を使用して締め込む。

注意 ガタツキがないように軽く締め付けて下さい。

●ナット保持状態 (ナット側より見た状態)



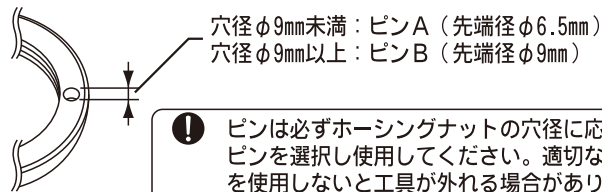
- ③19.0sq.の駆動工具と合わせてホーシングナットを締め (緩め) ます。



・インパクトレンチ等の動力工具は使用しないで下さい。
・ホーシングナットレンチ本体及び駆動工具をハンマ等で打撃しないで下さい。
・トルク指定のある場合はトルクレンチを使用して下さい。

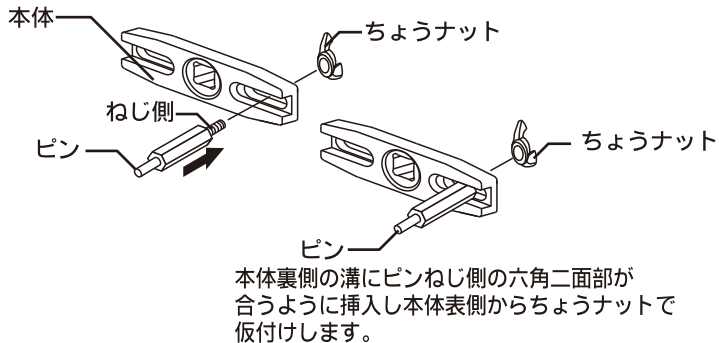
ホーシングナットレンチ (丸ナット用) No.AS352

- ①ホーシングナットの穴径を確認し、取付けるピンを選択します。



① ピンは必ずホーシングナットの穴径に応じたピンを選択し使用してください。適切なピンを使用しないと工具が外れる場合があります危険です。

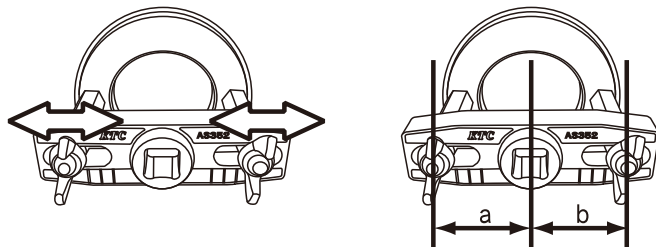
- ② ①で選択したピンを本体に取付けます。



- ③ピンの調整

・ホーシングナットの2ヶ所の穴ピッチに合せ、本体に取付けたピンを刺し込みます。

・本体中心を基準とし (本体表示目盛りを参考に) 左右均等にピンの位置を調整します。



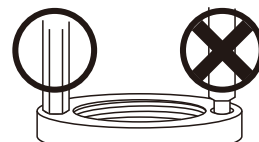
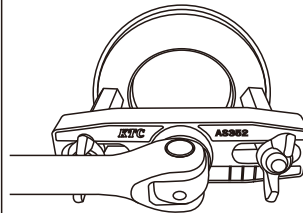
注意 a、bの寸法が均等でない場合、トルクレンチ使用時に正確な管理ができない場合があります。また極端にズレた状態で使用した場合ホーシングナットレンチが破損する場合があります。

- ④ピンの固定

③で調整したピンをガタ付きがないように手で確実にちょうナットを締め付けてください。(2ヶ所)

- ⑤ホーシングナットの緩め (締め)

本体にスピナハンドル (12.7sq.) を取付け、ホーシングナットの2ヶ所の穴にピンを挿入します。



ピンは確実にホーシングナットの奥まで挿入して作業してください。

・インパクトレンチ等の動力工具は使用しないで下さい。
・トルク指定のある場合はトルクレンチを使用して下さい。

製造国：日本国 販売者の名称・所在地：京都機械工具株式会社 〒613-0034 京都府久世郡久御山町佐山新開地128番地

本製品の問い合わせは、お客様窓口又は最寄りの下記営業所までお寄せ下さい。

お客様窓口 (ものづくり/お客様センター)
受付時間：9:00~12:00/13:00~17:00
(土・日・弊社休業日除く)
TEL:0774-46-4159
FAX:0774-46-4359
Email:support@kyototool.co.jp
URL: http://www.kyototool.co.jp/

支店 TEL/東京 03 (3752) 2261/名古屋 052 (882) 6671/近畿 0774 (46) 3711
営業所 TEL/札幌 011 (824) 0765/仙台 022 (231) 6322/金沢 076 (291) 4546/広島 082 (273) 0202
/四国 087 (869) 4474/福岡 092 (441) 5637

※仕様及び外観は改良の為予告なく変更することがあります。

No. T56015-0.05.07.1000.KTC