

このたびは、**KTC** ボールジョイントセパレーター (No.AS202A) をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。

本製品をより安全・適切にお使いいただく為、この取扱説明書をお読み下さい。取扱説明及び表示の注意事項や使用方法を十分にご理解いただいた上で正しくお使い下さい。なお、この取扱説明書はお手元に大切に保管して下さい。

### 使用上の注意

|      |                                                      |      |                 |
|------|------------------------------------------------------|------|-----------------|
| ⚠ 注意 | 誤った取扱いをした場合、傷害を負う可能性が想定される内容及び、物的損害の発生が想定される内容を表します。 | ⊘    | 禁止行為を表します。      |
| ❗    | 必ずしてほしい行為を表します。                                      | 📌 注意 | 確認してほしい行為を表します。 |

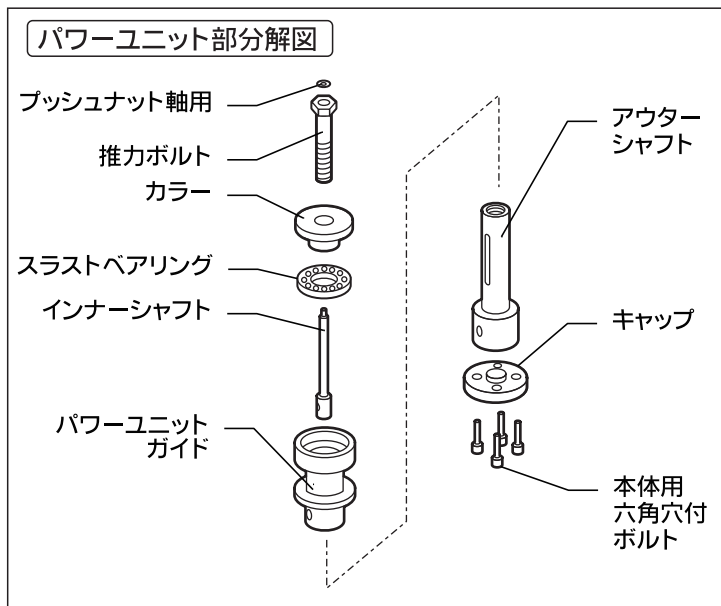
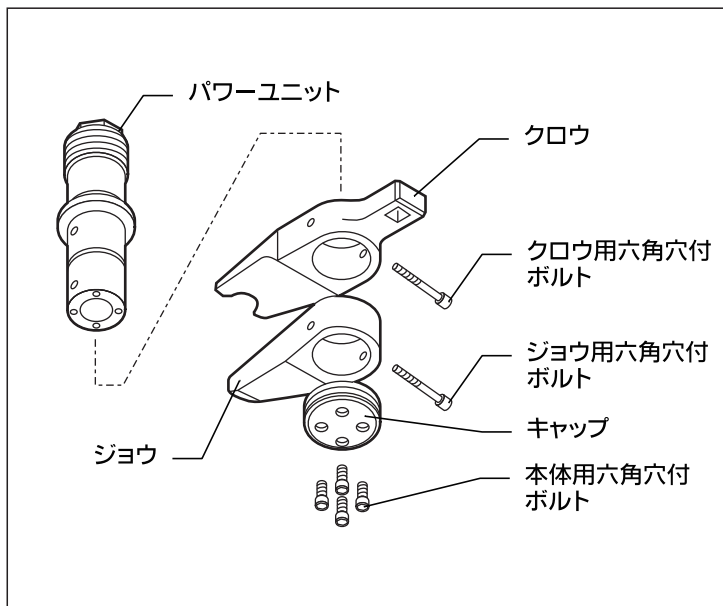
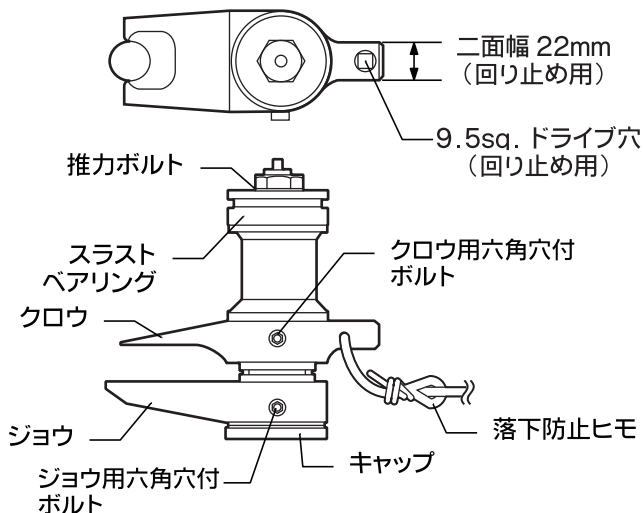
### 使用前に必ずお読み下さい。

### ⚠ 注意

- 製品の取扱説明及び注意事項をお読みになり、十分理解した上でお使いください。
- 工具は本来の使用目的以外には使用しないでください。
- 割れ、欠け、磨耗、変形などの異常が認められた場合は使用しないでください。
- 本製品ご使用時は、必ず 落下防止ヒモ を車体の頑丈な場所へ、緩まないようにしっかり結びつけてください。
- ガイドとアウターシャフトの接触面と推力ボルトのねじ山は、油膜を切らさないように、リチウムグリースを塗布してください。
- 使用中にキャップ用ボルト、クロウ・ジョウ用ボルトが破損した場合はすぐに推力ボルトを緩め、荷重を抜いてください。ボルトの交換は6本全てを新品に交換してください。(強度区分12.9)
- 作業前にキャップ用ボルトが緩んでいないか確認してください。緩んでいた場合には増し締めしてください。(締め付けトルク：17N・m)

- ⊘ 強い衝撃を与えたり、落下させないでください。
- 分解、改造はしないでください。
- インパクトレンチなどの動力工具は使用しないでください。
- 可動部のすき間に手を入れないでください。ケガをする恐れがあります。
- 推力ボルトを緩め方向に強く回さないでください。荷重を加える時以外は(開口調整など)手で推力ボルトを回してください。
- 本製品は開き方向には使用できません。

### 名称及び分解図



適用 自動車のタイロッドエンドなどに有効

|      | タイロッドエンド | サスペンションアーム |     |
|------|----------|------------|-----|
|      |          | ロア         | アッパ |
| 軽自動車 | ○        | ○          | ○   |
| 乗用車  | ○        | ×          | ○   |

クロー・ジョウ交換方法

クロー・ジョウは逆に装着可能です。作業環境に合わせて使いやすいた方でご使用ください。（右図参照）

- ① キャップボルトを緩め、キャップを取り外します。
- ② クロー・ジョウ用六角穴付ボルトを緩め、クロー・ジョウを取り外します。
- ③ クローとジョウを入れ替えて、組付けます。

**注意**  
 ・ガイド側にクロー、ジョウを装着するときは、必ずインナーシャフトの横穴にクロー・ジョウ用六角穴付ボルトを通してください。（分解図参照）  
 ・キャップ側にクロー・ジョウを組付ける時は、アウターシャフト端面とクロー・ジョウの端面に段差が生じない方向に組付けてください。（右図参照）

- ④ キャップを装着し、キャップ用六角穴付ボルトを締め付けてください。

**注意**  
 ・クロー・ジョウ用六角穴付ボルト、キャップ用六角穴付ボルトは全数正しく装着してご使用ください。  
 ・締め付けトルクはキャップ用六角穴付ボルト、クロー・ジョウ用六角穴付ボルト共に約17N・m（約1.7kgf・m）です。

作業方法

**注意** 作業前にキャップ用六角穴付ボルトが緩んでいないか確認してください。緩んでいた場合には増し締めしてください。（締め付けトルク：17N・m）

- ① 作業する車両に合ったクロー・ジョウの組付け方向にセットします。
- ② ボールジョイントを止めているナットの割ピンを抜き、ロックナットを緩めます。
- ③ 推力ボルトを回して開口を調整しながらボールジョイントに装着します。

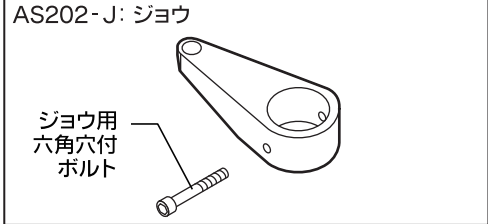
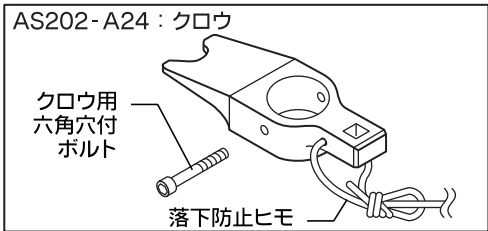
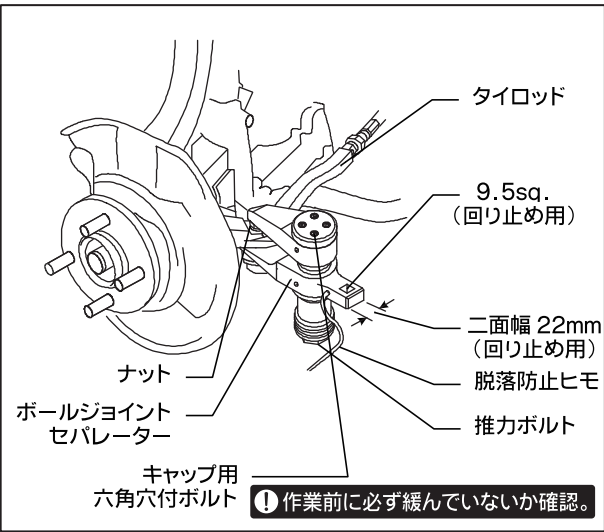
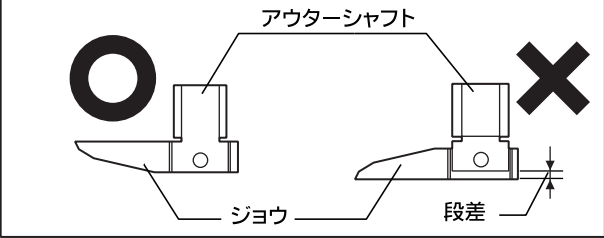
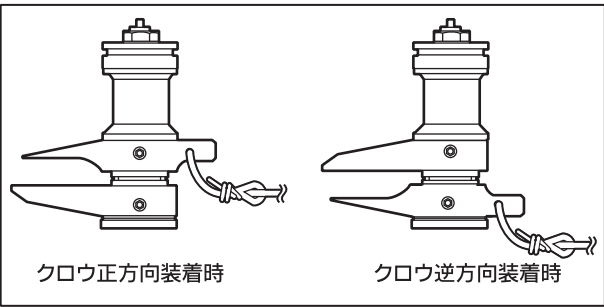
**注意**  
 ・ボールジョイント部へクローが平面で接触する様に装着してください。  
 ・ボールジョイントへ装着するときは、ボールジョイントダストブーツを破損させたり、グリースを押し出さないよう注意してください。

- ④ クロー部の奥まで確実に押し込み、推力ボルトを締め込んでボールジョイントセパレーターをセットします。
- ⑤ 落下防止ヒモをシャーシなどの安全な場所にしっかりと縛りつけます。
- ⑥ 9.5sq. 駆動工具、モンキレンチ等で回り止めをします。
- ⑦ ボールジョイントのボルト先端がジョウ先端のくぼみに入っていることを確認し、ボールジョイントが抜けるまで、めがねレンチ等で推力ボルトを締め込みます。

**注意**  
 ・推力ボルトを締め込む際は、クロー、ジョウ先端付近、アウターシャフトとガイド付近に触れないでください。

補給部品

| 品番        | 品名  | 内 容            |
|-----------|-----|----------------|
| AS202-A24 | クロー | クロー：1個         |
|           |     | クロー用六角穴付ボルト：1本 |
|           |     | 落下防止ヒモ：1本      |
| AS202-J   | ジョウ | ジョウ：1個         |
|           |     | ジョウ用六角穴付ボルト：1本 |



販売者の名称・所在地：京都機械工具株式会社  
 〒613-0034 京都府久世郡久御山町佐山新開地 128 番地

T50002-3  
 MADE IN JAPAN

お客様窓口 お電話での受付時間は 10:00~12:00 / 13:00~16:00 まで  
 (土・日・祝日及び弊社休業日は除く)

製品サイト  
 ktc.jp



0774(46)4159 FAX 0774(46)4359

\*仕様および外観は改良のため予告なく変更することがあります。