KTC

2023

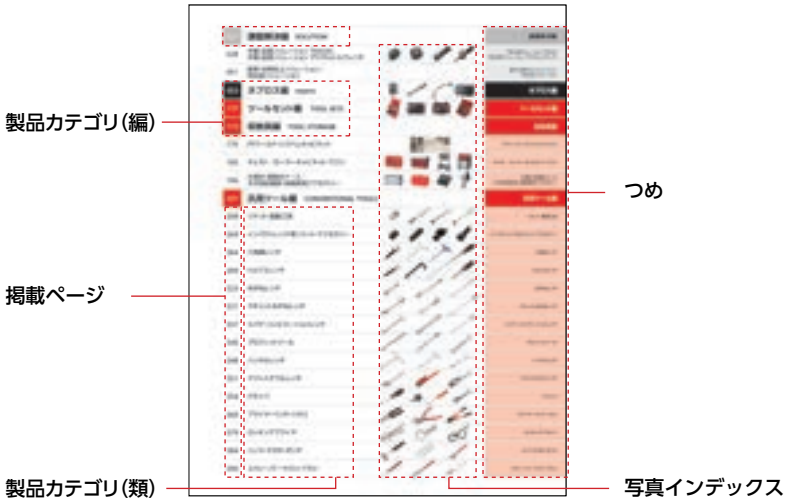
INDEX 1

全体構成

本カタログでは製品を「編」「類」に分類し、掲載しています。また、インデックスや各種製品検索についても探しやすい、わかりやすい工夫をしていますので、以下の内容をご覧の上ご活用ください。

インデックス機能の説明

INDEXページでは、「製品カテゴリ(編・類)」「掲載ページ」「写真インデックス」「つめ」で構成しています。

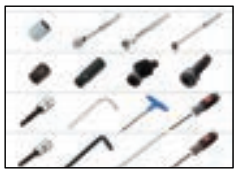


製品の探し方

インデックスから選ぶ

掲載製品をグループ別に分類して、掲載しています。「製品名」「製品写真」のいずれからも製品の掲載ページまたは掲載ページを示す「つめ」により、素早く製品情報が掲載されているページを検索することができます。

写真インデックス



製品名がわからなくても見た目で探すことができます。

製品カテゴリインデックス

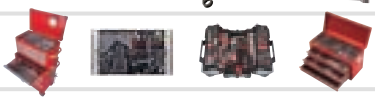
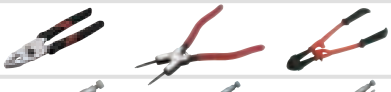
製品カテゴリがわかっている場合に、名称から探すことができます。

品名・品番から選ぶ

巻末には、品名を五十音別に掲載した「品名索引」と、品番をアルファベット順に掲載した「品番索引」があります。品名または品番から直接掲載ページを探すことができます。

品名索引

品番索引

027	**課題解決編　SOLUTION**		**課題解決編**
028	作業・品質ソリューション TRASAS 作業・品質ソリューション デジタルトルクレンチ		作業・品質ソリューション TRASAS 作業・品質ソリューション デジタルトルクレンチ
051	能率・効率向上ソリューション／ 特注品ソリューション		能率・効率向上ソリューション ／特注品ソリューション
053	**ネプロス編　nepros**		**ネプロス編**
137	**ツールセット編　TOOL SETS**		**ツールセット編**
175	**収納具編　TOOL STORAGE**		**収納具編**
176	FFワールド・システムキャビネット		FFワールド・システムキャビネット
185	チェスト／ローラーキャビネット・ワゴン		チェスト／ローラーキャビネット・ワゴン
196	片開き・両開きケース／ その他収納具・収納具用アクセサリー		片開き・両開きケース ／その他収納具・収納具用アクセサリー
207	**汎用ツール編　CONVENTIONAL TOOLS**		**汎用ツール編**
208	ソケット・駆動工具		ソケット・駆動工具
268	インパクトレンチ用ソケット・アクセサリー		インパクトレンチ用ソケット・アクセサリー
284	六角棒レンチ		六角棒レンチ
309	トルクスレンチ		トルクスレンチ
323	めがねレンチ		めがねレンチ
331	ラチェットめがねレンチ		ラチェットめがねレンチ
337	スパナ・コンビネーションレンチ		スパナ・コンビネーションレンチ
345	プロフィットツール		プロフィットツール
348	ハンドルレンチ		ハンドルレンチ
351	アジャスタブルレンチ		アジャスタブルレンチ
354	ドライバ		ドライバ
368	プライヤ・ペンチ・ハサミ		プライヤ・ペンチ・ハサミ
379	ロッキングプライヤ		ロッキングプライヤ
384	ハンマ・タガネ・ポンチ		ハンマ・タガネ・ポンチ
390	スクレーパー・ヤスリ・ブラシ		スクレーパー・ヤスリ・ブラシ

INDEX 2

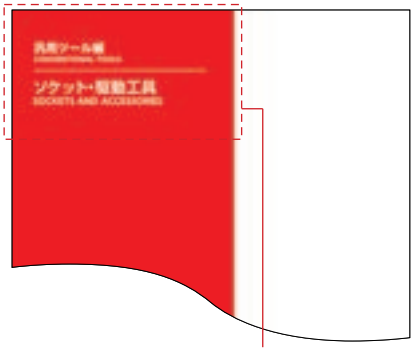
カタログページの見方

汎用ツール編では、各編の最初に、掲載グループ製品の「サイズ一覧」を掲載しています。

サイズ一覧はイラストで
わかりやすい・選びやすい工夫をしています

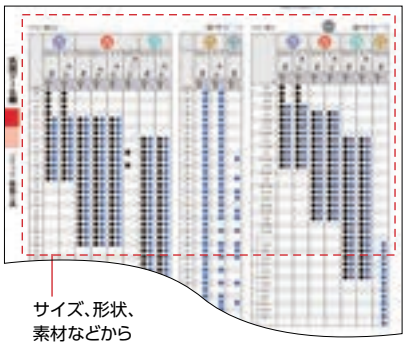
サイズ一覧には品名と共にサイズ分けや形状がわかりやすいように、外観イラストを掲載しています。

掲載グループの見出し



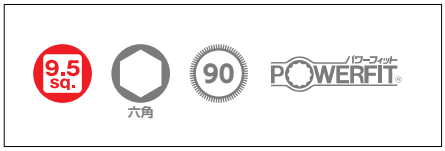
製品タイトル

製品を選ぶための「サイズ一覧」



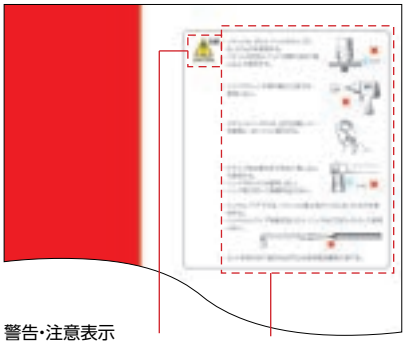
サイズ、形状、
素材などから
適切な製品を選べます

製品の機能・特長をわかりやすいアイコンで表示



差込角やラチェットのギア歯数、機能特長、形状などをわかりやすいマークを用いて表示しています。目的の製品を選びやすくする工夫です。詳細は P.004～005

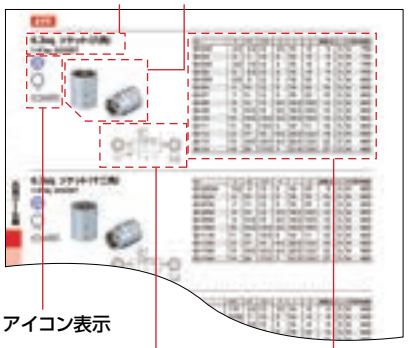
製品の使い方、注意



警告・注意表示
「警告・注意表示について」を
ご覧ください P.005

イラストを交えて
わかりやすく
説明しています

製品ページ



品名　外観写真

アイコン表示

外形寸法図

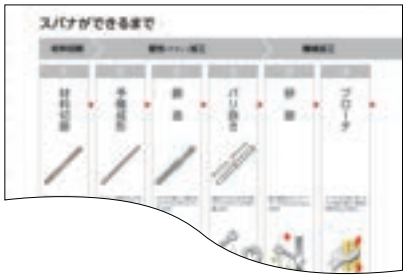
サイズ表

その他 コンテンツ

読み物ページ

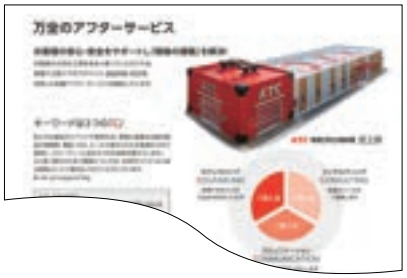
巻頭特集 P.006～023

スパナができるまで／素材のはなし P.622～623



アフターサービス

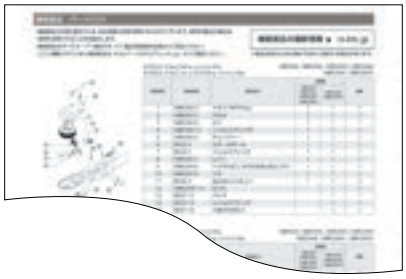
品質保証・部品供給サービスなど P.024～026



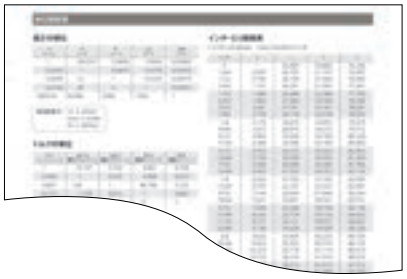
付録

巻末には、代表的な補修部品のリストと分解図、専用工具の適用表のほか、単位換算表や工具の口幅とねじ径の寸法表など、実務に役立つ情報を集めた「付録」を掲載しています。

補修部品 パーツリスト P.625～635



単位換算表 P.636～637



397	**計測機器編** MEASURING TOOLS AND EQUIPMENT	計測機器編
410	デジタルトルクレンチ	デジタルトルクレンチ
423	機械式トルクレンチ	機械式トルクレンチ
434	デジタルトルクチェッカー／ゲージ	デジタルトルクチェッカー／ゲージ
439	**動力工具編** POWER TOOLS	動力工具編
440	エアツール	エアツール
447	電動ツール	電動ツール
457	**建築・設備編** CONSTRUCTION AND FACILITY	建築・設備編
458	建築・設備／配管ツール／農業機械	建築・設備／配管ツール／農業機械
473	**絶縁工具編** INSULATED TOOLS	絶縁工具編
481	**その他編** OTHER TOOLS ライト／グリースガン／パーツトレイ／その他	その他編
499	**自動車専用ツール編** AUTOMOTIVE SPECIALTY TOOLS	自動車専用ツール編
501	原動機	原動機
522	動力伝達装置	動力伝達装置
524	操縦装置	操縦装置
541	緩衝装置	緩衝装置
544	走行装置	走行装置
557	制動装置	制動装置
572	電気装置	電気装置
584	ボディ	ボディ
601	その他	その他
607	**モーターサイクルツール編** MOTORCYCLE TOOLS	モーターサイクルツール編
613	**サイクルツール編** CYCLE TOOLS	サイクルツール編
617	**医療機器編** MEDICAL EQUIPMENT	医療機器編
621	**付録** APPENDIX	付録

記号・マークについて

記号の説明

本カタログでは下記の記号を使用しています。

	工場出荷時の梱包単位
	ご注文時に在庫をご確認ください
質量(g・kg)	製品の単一重さ
L×W×H	全長×幅×高さ
W×D×H	幅×奥行き×高さ
NEW	新製品
NEW▶	表中の新製品
	参照するページ番号

機能マーク

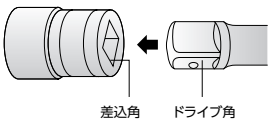
本カタログでは製品の機能を表す下記のマークを使用しています。

6.3 sq.	差込角6.3sq.
9.5 sq.	差込角9.5sq.
12.7 sq.	差込角12.7sq.
19.0 sq.	差込角19.0sq.
25.4 sq.	差込角25.4sq.
1/4″ 6.35	六角ビット6.35(チャック用溝あり)
1/4″ 6.35	六角ビット6.35(チャック用溝なし)
18	ギア歯数18
36	ギア歯数36
72	ギア歯数72
90	ギア歯数90

inch	インチサイズ
mm inch	ミリ・インチ混合
36 pcs.	セット品入組点数
PUSH	ユニオン機構
	フレックスタイプ
AMBAC	アンバック AMBACシステム
S N	先端マグネット
クロー交換可	先端クロー交換可
リペア 補給部品	リペアキット(補給部品)あり
修理対象品	修理対象品 P.026
POWERFIT	パワーフィット

差込角について

6.3 sq. 9.5 sq. 12.7 sq. 19.0 sq. 25.4 sq.



※ドライブ角のことを差込角という場合もあります。

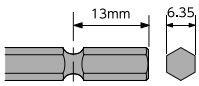
ソケットレンチはソケットの差込角(凹側)の四角い穴に、ラチェットハンドルなどの駆動工具のドライブ角(凸側)を差し込んで使用します。差込角は下記の5種類が設定されています。

6.3sq.(1/4インチ)
9.5sq.(3/8インチ)
12.7sq.(1/2インチ)
19.0sq.(3/4インチ)
25.4sq.(1インチ)

sq.はsquare(スクエア、英語で四角の意味)の略で、ソケットレンチの差込角のサイズの単位です。例えば9.5sq.の差込角は、四角の二面幅が9.5mm(3/8インチ)になります。
詳細は P.209をご覧ください。

六角ビットについて

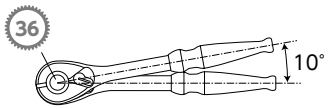
1/4″ 6.35 溝あり　1/4″ 6.35 溝なし



チャック用溝の位置

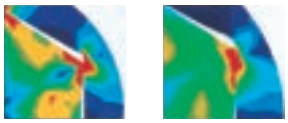
チャック用溝がないビットはハンド用です。動力工具には使わないでください。
チャック用溝があるタイプは電動インパクトドライバで使用できます。

ラチェットハンドルのギア歯数について



ラチェットハンドルなどのギアは、歯数が増えるほどハンドルの送り角が小さくなります。例えば歯数36枚のギアの場合、ハンドルの送り角は360°÷36枚=10°となります。

POWERFIT について



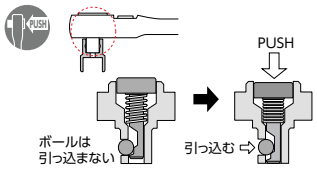
従来品　Nパワーフィット

パワーフィット形状の種類

ボルト・ナットとレンチ内面の接触点を、従来の線接触から面接触に変え、応力の集中を防ぐことでボルト・ナットのエッジを傷めにくく、より確実な作業が行えます。ネプロスのレンチ類全アイテムおよびKTCブランドの主要アイテムについては、パワーフィット思想を昇華させ、接触面積をより大きくすることで理想的な面接触を実現するパワーフィット形状を採用しています。パワーフィットは口径部(六角・十二角形状)だけでなく、差込角側(四角形状)にも採用※しています。

※一部の製品を除きます。

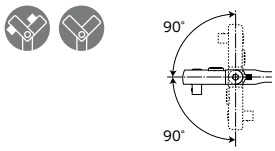
KTCのユニオン機構について



ラチェットハンドルがソケットを確実に保持することを目的とした機構です。
ボタンを押すことでラチェットハンドルとソケットのロックが解かれ、ソケットが取り外せます。
詳細は P.211をご覧ください。

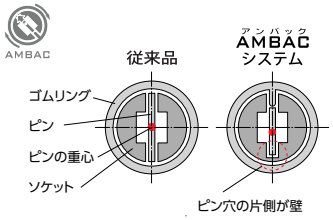
(注)ユニオン機構はソケットを差し込む際にもボタン操作が必要です。

フレックスタイプについて



ラチェットハンドルやラチェットめがねレンチのヘッド部が上下各90°可動します。ハンドルが振れない狭い場所でも、ハンドルの角度を変えることで、障害物をさけて作業ができます。

アンバック AMBACシステムについて



KTCが開発したインパクトレンチ用ソケット・アクセサリー類のピン抜け防止機構。ソケットに設けられているピン穴の片側を壁にし、ピンの重心位置をソケットの回転軸から壁側にずらすことで、回転時に発生する遠心力が常に壁側に働き、ピンの飛び出しを確実に防止することが可能となりました。
詳細は P.269をご覧ください。

先端マグネットについて

S N

(注)保管条件や使用期間により、磁力が弱まる場合があります。

先端部に着磁加工を施したドライバや、口径部にマグネットが内蔵されているソケットなどは、ねじなどを磁力保持できるので便利です。

先端クローの交換について

クロー交換可

このマークのついたスナップリングプライヤはクローの交換が可能です。(クローは補給部品として設定しています)

工具ケースの「試し置き」ができる!

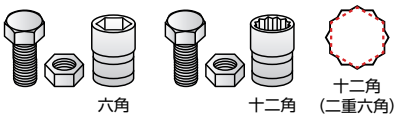
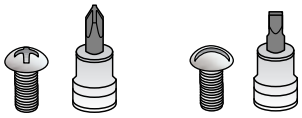
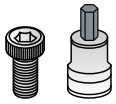
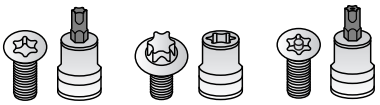
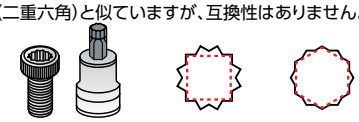
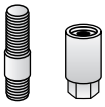
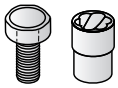
スマホで工具ケースを試し置き! ▶

スマートフォンやタブレットをかざすだけで工具ケースの大きさや設置イメージを確かめることができます。

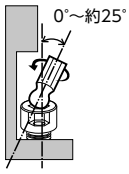
口径部形状・先端部形状マーク

本カタログでは製品の口径部・先端部の形状を表す下記のマークを使用しています。

口径部形状

六角	六角	六角ボルト・ナット用レンチの口径には六角と十二角の2種類があります。十二角は2つの六角形をずらして重ねた形(二重六角)で、六角の1/2の角度でボルト・ナットにはまるため、作業性に優れています。  六角　十二角　十二角(二重六角)
十二角	十二角(二重六角)	
プラス	プラス	ねじの頭に十字状の溝が切ってあるものがプラスねじ、一文字状の溝が切ってあるものがマイナスねじです。  プラス　マイナス
マイナス	マイナス	
ヘキサゴン	ヘキサゴン(六角)	六角穴付ボルトは工作機械や二輪車などでよく使われています。  六角穴付ボルトと ヘキサゴンビットソケット
T型	T型トルクス	トルクスねじはアメリカのCamcar社が開発したねじの規格です。ボルト頭と工具の接触面が曲線で構成されているのが大きな特長で、タイプはT型とE型とに大別されます。 またT型トルクスねじの中央部に円形の突起があるねじを「いじり止めトルクスねじ」といいます。  T型トルクス　E型トルクス　いじり止めトルクス
E型	E型トルクス	
いじり止め	いじり止めトルクス	
三重四角	三重四角	3つの四角形をずらして重ねた三重四角穴付ボルトは欧州車の足回りなどに使用されています。十二角(二重六角)と似ていますが、互換性はありません。  三重四角穴付ボルトと 三重四角ビットソケット　三重四角　十二角(二重六角)
スタッド	スタッドボルト	スタッドボルトは頭のないねじ山だけのボルトです。 スタッドボルトリムーバーはスタッドボルトや丸棒などをつかんで回す工具です。  スタッドボルトと スタッドボルトリムーバー ➡P.250
ツイスト	ツイストソケット	ツイストソケットは螺旋状の歯がボルト・ナットにかみ込み、角の丸くなったボルトを簡単に取り外すことができます。  角の丸くなったボルトと ツイストソケット ➡P.232・249～250

先端部形状

	ヘキサゴン	ボールポイントヘキサゴンは六角穴付ボルトに斜めからアクセスできますので、奥深い個所に取付けてある六角穴付ボルトの脱着に便利です。  ボールポイントは斜めからアクセス可能
	ボールポイントヘキサゴン	

工具を安全にお使いいただくために

KTCはお客様にご満足いただけるよう常に安全を追求し品質の向上に努めています。より安全に製品をお使いいただくために使用上の注意事項を掲載いたしていますので、ご使用前によくお読みいただき、安全にお使いください。

警告・注意表示

警告 WARNING	取扱いを誤った場合に、使用者が死亡または重症を負う危険の生ずることが想定される場合があります。
注意 CAUTION	取扱いを誤った場合に、使用者が軽傷を負うかまたは物的損傷のみが発生する危険が想定される場合があります。

注意 CAUTION

本カタログに記載の製品全般に共通する注意事項

- 工具は、本来の使用目的以外には使用しない。(図1)
- 割れ、欠け、摩耗、変形等異常が認められた場合は、使用しない。(図2)
- 無理な姿勢で作業をしない。常に足元をしっかりさせ、バランスを保つようにする。(図3)
- 改造しない。加熱、加工等をした場合は、著しく品質の低下を招きます。(図4)
- 打撃・切断・切削等を伴う作業時には安全めがねを着用する。
- 取扱説明書等が付属している製品は使用前に必ず読む。その他、特に注意しなければならない事項についてはまとめて表示、または個別(アイテム別)に表示しています。

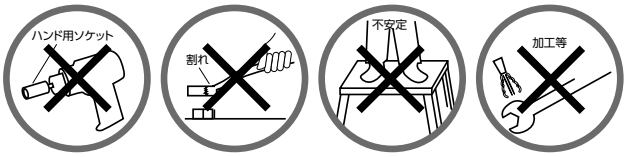


図1　図2　図3　図4

ご注意とお願い

- このカタログに掲載されている製品及び価格は、2023年3月現在のものです。
- 表示価格は「小売参考価格」または「標準小売価格」であり、参考の為に掲載しています。また消費税は含まれていません。
- FFワールドとコードレストルシアレンチはオープン価格となっています。
- 製品改良の為、仕様・サイズ・カラー・セット入組内容は予告なく変更する場合があります。
- カタログに掲載している写真は印刷物の為、実物と若干色が異なる場合があります。
- 製品のサイズで単位の表示をしていないものはmmを使用しています。
- 製品のサイズは基準値です。製品の公差※により、実際の製品のサイズとは異なる場合があります。

※公差
機械加工や組付行程において、図面等で指示された基準値に対して製品として許される範囲。例えば、図面寸法が100mmで±1mmの公差が設定されている場合、実際の製品の寸法は99mmから101mmのバラつきがあります。

商標について

- KTC、KTCロゴ、nepros、ネプロス、nepros ロゴ、neXTロゴ、TRASAS、TRASASロゴ、トルクル、二重丸京ロゴ、PROFIT、デジラチェ、メモルク、クイックスピンナ、グランドクロス、AMBAC、TOOL STATION、パワーフィット、POWERFIT ロゴ、メカデスク、すじ金いり君、FFWORLD、newtonおよびnewton-1は京都機械工具株式会社の登録商標または商標です。
- TORXおよびトルクスはAcument Intellectual Properties, LLCの登録商標です。
- VISE-GRIP、バイスグリップ、Prosnipおよびプロスニップは、IRWIN Industrial Tools Companyの登録商標です。
- YAMAMOTOは山本光学株式会社の登録商標です。
- LOCTITEはHenkel Corporationの登録商標です。
- QRコードは株式会社デンソーウェーブの登録商標です。
- Bluetooth®ワードマークおよびロゴは、Bluetooth SIG,Inc.が所有する商標であり、京都機械工具株式会社はこれら商標を使用する許可を受けています。
- その他、本カタログに記載されている会社名、車名、商品名等は一般に各企業の登録商標または商標です。なお、本文中ではTMおよび®マークは明記していないものがあります。

本カタログの一部または全部を無断転載、複製することを禁じます。