

KTC クランクプリーツールセット (ATE7C) 取扱説明書

このたびは **KTC** クランクプリーツールセット (ATE7C) をご購入頂きありがとうございます。本製品をより安全により適切にご使用して頂くために、取扱説明書をご使用前に必ずお読み下さい。(この取扱説明書は製品と一緒に保管して下さい)

本製品はクランクプリー廻り止め及び引き抜き専用工具です。

取扱上の注意



注意

- ・駆動工具で駆動させる場合、浅掛け状態で作業しないで下さい。
- ・使用前、ねじ部にモリブデングリスを塗布して下さい。
- ・インパクトレンチ等の動力工具は使用しないで下さい。
- ・埃、水等がかからないよう室内で保管して下さい。
- ・アダプターは奥まで完全にねじ込んで下さい。
- ・作業対象物に変形等が無い事を確認の上、使用して下さい。
- ・本製品は本来の使用目的以外には使用しないで下さい。
- ・割れ、欠け、磨耗、変形等異常が認められた場合は、使用しないで下さい。
- ・改造しないで下さい。加熱、加工等をした場合は、著しく品質の低下を招きます。
- ・ハンマー等で叩いたり、ハンマー代わりに使用して衝撃を加えないで下さい。



注意

クランクプリープラー (AE702) は KTC 爪式クランクプリープラー (AE11) と組合せて使用することはできません。

入組内容

No.		数	
1	クランクプリープラー	1	本体・アダプターA・B 長さ A:11・B:36 各1本
2	クランクプリーホルドプレート	1	
3	M6用ボルト	計14本	首下長さ 30・40・50・60・70 80・90 各2本
4	M6用ワッシャ	2	
5	M8用ボルト	計12本	首下長さ 40・45・60・75・85 100 各2本
6	M8用ワッシャ	2	
7	M10アダプター	2	

適用確認

- ・小型車から普通乗用車、小型トラックまでのサービスタップ付きクランクプリー。
(3000ccを超えるディーゼルエンジン車、スカイラインGT-R、日産VHは除く)

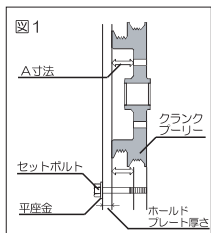


注意

クランクプリーが落下しないよう、最後は手で抜取ってください。落下した場合、プリーの変形、破損等が考えられます。

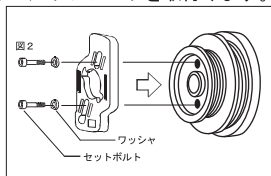
作業方法

- クランクプリーホルドプレートの取付けとロックボルトの取外し
①スケール等でクランクプリーのA寸法を測定し、使用するボルトを選択して下さい。(図1)

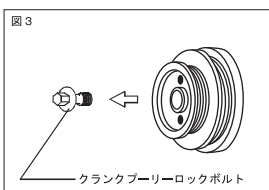
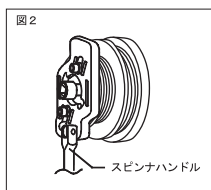


※セットボルト首下長さはA寸法+26mm
※26mm=ホルドプレート厚さ

- ②選択したセットボルトとワッシャでクランクプリーにクランクプリーホルドプレートを取付けます。



- ③1.2.7sq. スピナハンドルをクランクプリーホルドプレートに装着し廻り止めを行い(図2)、ソケットレンチ等でクランクプリーロックボルトを緩め、取り外します。(図3)

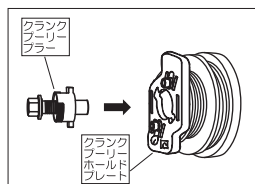


- クランクプリーの引抜き

- ①アダプタA・Bの組合せを選択する。組合せはクランクプリーの抜取りストロークに応じ選択して下さい。

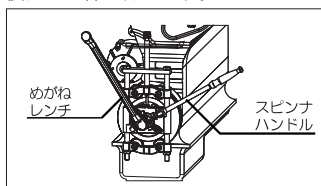
組み合わせ例	ストローク
	37mm
+	48mm
+	73mm
+ +	84mm

- ②クランクプリーホルドプレートの中心穴にクランクプリープラー (AE702) の爪を入れ、止まるまで右に廻して取付けます。



- クランクプリーの抜取り

- 1.2.7sq. のスピナハンドルをクランクプリーホルドプレートに取付けクランクプリーを廻り止めし、クランクプリープラー (AE702) のセンターボルトをめがねレンチ等を使用して締め付けます。



製造国：日本国 販売者の名称・所在地：京都機械工具株式会社 〒613-0034 京都府久世郡久御山町佐山新開地128番地

URL <http://www.kyototool.co.jp/>

本製品の問い合わせは、最寄りの下記営業所までお寄せください。

お客様窓口
(ものづくり/お客様センター)
TEL:0774-46-4159
FAX:0774-46-4359
Email/support@kyototool.co.jp

支店 TEL/東京 03(3752)2261/名古屋 052(882)6671/近畿 0774(46)3711
営業所 TEL/札幌 011(824)0765/仙台 022(231)6322/金沢 076(291)4546/広島 082(273)0202
/四国 087(885)8494/福岡 092(441)5637

No. T54103-0. KTC