

O<sub>2</sub>センサソケットセット  
O<sub>2</sub>センサソケット  
O<sub>2</sub>センサソケットアタッチメント  
O<sub>2</sub>センサレンチ  
O<sub>2</sub>センサレンチ(ロングタイプ)

No.ATD5012  
No.AD501-22W  
No.AD501-A  
No.AD502-22W  
No.AD503-22W

このたびは、**KTC** O<sub>2</sub>センサソケットセット・O<sub>2</sub>センサレンチシリーズをお買い上げいただき、誠にありがとうございます。

本製品をより安全・適切にお使いいただく為、この取扱説明書をお読み下さい。取扱説明及び表示の注意事項や使用方法を十分にご理解いただいた上で正しくお使い下さい。なお、この取扱説明書はお手元に大切に保管して下さい。

## 使用上の注意

⚠ 注意	誤った取扱いをした場合、傷害を負う可能性が想定される内容及び、物的損害の発生が想定される内容を示します。	🚫	禁止行為を表します。
❗	必ずしてほしい行為を表します。	📌 注意	確認してほしい行為を表します。

### 使用前に必ずお読み下さい。

### ⚠ 注意

- 製品の取扱説明及び注意事項をお読みになり、十分理解した上でお使いください。
- 適用外対象物、仕様範囲外の部位では破損や作動不良の原因となりますので使用しないでください。
- 本製品に化学薬品、油、水、水分等を付着させないように使用してください。
- 製品のメンテナンスに際しては、製品仕様を守ると共に各部の交換、その他の関連メンテナンス等を十分確認の上作業を行ってください。
- 安全のため保護めがねを着用して作業してください。
- 製品又は作業対象部位に亀裂、変形などの異常が認められる場合は使用しないでください。
- 荷重を掛け過ぎると破損する可能性があります。仕様範囲外での使用はしないでください。
- 故障の原因となりますので衝撃を加える等の外圧を与える行為は行わないでください。分解、改造はしないで下さい。加熱、加工した場合には本来の性能を発揮することはできません。
- 本製品を使用する場合には、不安定な場所で使用しないでください。
- インパクトレンチ等の動力工具は使用しないでください。

### 作業前に必ずお読み下さい。

### ⚠ 注意

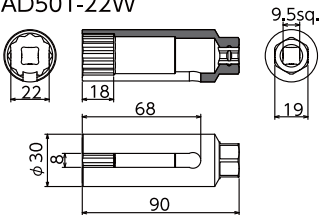
- 各部の分解及び組付けの作業手順、新品部品の取扱いについては、各自動車メーカーの整備指示書等に基づき、正しく作業を行ってください。
- 本体とアダプタを組み合わせる時は、ソケットとアダプタが確実に連結できていることを確認してください。
- 作業上、部品等の干渉物がありレンチが振れない箇所では危険ですので使用しないでください。
- 作業対象物に「斜め掛け」「浅掛け」の状態で使用しないでください。

## 適用

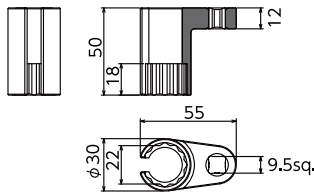
- 自動車のエンジンに使用されている O<sub>2</sub> センサーの脱着に使用します。
- オフセットした位置に駆動工具の差込角を設けたことにより、作業しづらい O<sub>2</sub> センサーの脱着が容易です。

## 寸法

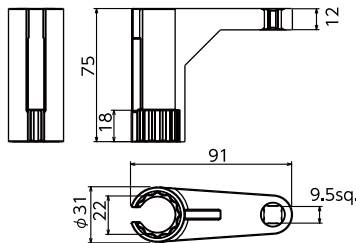
AD501-22W



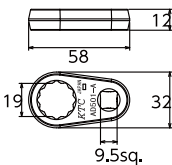
AD502-22W



AD503-22W



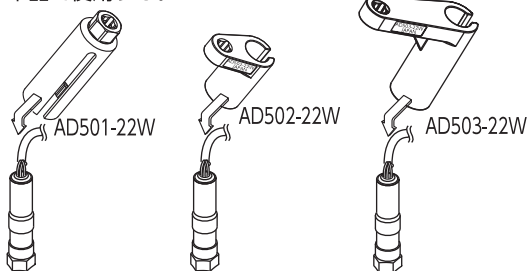
AD501-A



❗ O<sub>2</sub> センサーを締め付けるときには、トルクレンチを使用してメーカーの定めるトルクで締めてください。

## 使用方法

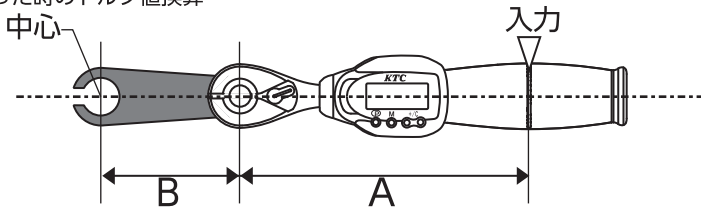
- AD501-22W/AD502-22W/AD503-22W を単品で使用する。
- AD501-22W と AD501-A を組み合わせて使用する。(ATD5012)



トルクレンチを使用する

センサーをトルクレンチで締め付ける場合、センサレンチの長さとして使用するトルクレンチの長さを考慮し、トルクレンチの設定値を算出します。

デジタルチェを使った時のトルク値換算



トルク換算式： $\frac{A}{(A+B)}$  × 必要なトルク値 = 入力トルク値

< B寸法 >

	AD501-22W + AD501-A	AD502-22W	AD503-22W
B寸法	30		65

❗ 正確なトルク測定を行うために、組み合わせるレンチとトルクレンチを上図のように真っ直ぐな状態にして測定を行ってください。

参考

<普通車の場合：AD502-22W とデジタルチェを使用した時>

品番	換算率	設定トルク値	必要トルク値	
			44N・m	50N・m
GEK060-R3	83%	36.5N・m	38.3N・m	41.5N・m
GEK085-R3	87%	38.3N・m	43.5N・m	

注意

左表の必要トルク値は一般的なセンサソケットの締め付けトルクです。作業指示書などを確認して必要なトルクを算出してください。

<軽自動車の場合：AD503-22W とデジタルチェを使用した時>

品番	換算率	設定トルク値	必要トルク値	
			34N・m	45N・m
GEK060-R3	70%	23.8N・m	25.8N・m	31.5N・m
GEK085-R3	76%	25.8N・m	34.2N・m	

注意

デジタルチェ以外のトルクレンチをご使用の場合は、使用されるトルクレンチのA寸法を測り、トルク換算式にあてはめ、トルク値を算出してください。

製造国：日本 販売者の名称・所在地：京都機械工具株式会社 〒613-0034 京都府久世郡久御山町佐山新開地128番地 [製品情報](http://ktc.jp/) http://ktc.jp/

お客様窓口  
☎(0774)46-4159 FAX(0774)46-4359

E-mail: support@kyototool.co.jp  
電話受付時間：9:00～12:00/13:00～17:00  
(土・日・祝祭日及び弊社休業日除く)

本製品の問い合わせは、お客様窓口又は最寄りの下記支店・営業所までお寄せください。  
支店 ☎東京 (03)3752-2261 名古屋 (052)882-6671  
近畿 (0774)46-3711

※仕様及び外観は改良の為予告なく変更することがあります。

T59007-1, 1006, 1000, KTC